

Dynamic Control Technology – het brein achter de machine

'Wij zijn waar onze klanten ons nodig hebben'

'Zonder (onze) besturing kunnen machines niets.' Je moet het even op je in laten werken, maar dan begrijp je welke sleutelrol het werk van Wilfred Kemp en zijn team vervult voor machinebouwers. 'Het betekent geen verpakte vleeswaren, geen gietmallen voor motoronderdelen en geen gerestaureerd papier voor het nationaal archief van Suriname. Wij komen met ons werk erg veel verschillende dingen tegen.'

De machines voor het verpakken van vleeswaren, het maken van gietmallen en restaureren van papier worden door de klanten van DCT gemaakt. 'Wij hebben uitstekende relaties met een kleine groep high tech machinebouwers die apparaten voor vele bedrijfstakken maken. Het is

dan essentieel dat wij gaandeweg net zoveel van de eindproducten weten als de machinefabriek.' Zo maakte DCT de aansturing van een apparaat dat voor bakkers de hete broden uit de bakvorm pakt. 'Het luistert erg nauw om een het apparaat dat met naalden het brood aan de korst optilt precies op de juiste plek de juiste kracht te laten uitoefenen!'

Wij zorgen ervoor dat de machine doet wat-ie moet doen

Machines bewegen, ze pakken, verplaatsen, draaien en stoppen op commando door middel van motoren en pneumatische cilinders. DCT ontwerpt de software en de hardware om ze precies die bewegingen te laten maken die nodig zijn. 'Ons werk begint dus bij het meedenken over het gewenste proces en over alle onderscheiden stapjes die aan- of uitgezet moeten worden. Dat is heel precies werk waarbij wij enerzijds de software schrijven en anderzijds de schakelingen, bekabeling en bedieningspanelen maken.' Voor de projectmatige aanpak gebruiken ze CAE (computer aided engineering) software, waarmee ze ook uitsluitend ontwerpwerk voor klanten maken.

180 bakjes filet americain per minuut

'Ons bedrijf' is een onversneden ingenieursbureau in de elektrotechniek. Wij werken met computers en soldeerbout. Maar wij verdiepen ons heel erg in de bijzonderheden van productieprocessen. Voor onze opdrachtgevers gaan wij vóór het ontwerp en de bouw en bij in gebruikstelling mee naar de locaties van zijn klanten. Zo zitten wij er bovenop om machines zo precies en zo snel mogelijk te laten werken.' Bijvoorbeeld bij machines voor het afvullen van bakjes filet americain. 'Wij zorgen ervoor dat iedere minuut 180

bakjes gevuld worden en netjes voorzien worden van dekseltjes. En de volgende minuut ook, enzovoort.' Voor de klanten van DCT is het essentieel dat die besturingen zonder haperingen door blijven draaien. 'We monteren in onze besturingskast nu ook vaak een speciaal kastje waarmee we via internet mee kunnen kijken, de bediening van het touch panel over kunnen nemen en zelfs wijzigingen in de software door kunnen voeren. Dat scheelt bij calamiteiten veel (reis)tijd en kosten. Bovendien kan de klant bij en eventuele storing ook weer snel produceren.' Wij zijn waar onze klanten ons nodig hebben.'

Ergonomie, instructie en 24/7 service.. in de hele wereld

Als het team van Wilfred zijn werk goed heeft gedaan, dan doet de machine het niet alleen, maar dan is de bediening ook zo makkelijk mogelijk gemaakt. 'Voor complexe besturingen van complexe processen moet je een zo overzichtelijk mogelijk bedieningspaneel maken.' Dat is met de komst van Touch Panels makkelijker geworden. 'Wij zorgen dat het schema van het proces voor de operator meteen herkenbaar is. Bij aflevering van de machine verzorgen wij de instructies en wij staan achteraf 24/7 paraat voor eventuele hulp bij storingen. En omdat onze klanten hun machines over de hele wereld verkopen, komen wij daar ook.' ■

Dynamic Control Technology
Portugalweg 2A, BODEGRAVEN
T 0172 618 880
E algemeen@DynamicCT.nl
I www.DynamicCT.nl



GENOMINEERD
STERKSTE SCHAKEL
2023

